

Caractéristiques techniques

Technical specifications

GAMME AQUATETHYS 2022
AQUATETHYS 2022 RANGE

The Incas collected humidity thanks to fog traps made up of large nets that they stretched between two posts. The Persians used terracotta towers built in such a way as to provoke a flow and a natural convection of air from hot surfaces to cold surfaces.

The majority of atmospheric water generators use a technology that was invented by Mr Carrier in 1906. It coincides with the birth of the modern air conditioner. Mr. Carrier's initial idea and invention was to be used to dry out a printing workshop, i.e. to remove the humidity from the air.

The majority of atmospheric water generators work in a similar way and still use the same technology. The yields have certainly been improved, but it is mainly thanks to the improvement of the components that make up the refrigeration circuit. The principle remains the same however: the air passes over a cooled coil, which causes the condensation of water. The rate of water production depends on the ambient temperature, humidity, the volume of air passing through the coil and the ability of the device to cool the coil. These systems reduce the temperature of the air which reduces its ability to carry water vapor and causes condensation.

Our generators use the same technical dynamics as the generators mentioned above, but we have optimized the processes in all phases of production. Our technology was originally designed for demanding, industrial processes such as the in the aerospace and pharmaceutical industry.

Our generators have been designed to produce water in an economic and ecological fashion. Everything has been thought through in order to optimize water production.

Their simplicity is also their asset, since we have only revisited ancestral technologies for ideas. For example: all thermal engineers know the Canadian wells. The air stream that irrigates the exchangers of our generators has the same design philosophy.

The condenser that regulates the temperature and pressure of the refrigerant gas has an identical layout and operation stability that can be found on a geothermal chiller. Therefore, the compressor works continuously, and at the same speed, and its consumption is controlled.

Efficient and practical, the design of our generators allow them to produce water in a sustainable way even in degraded or low-operation mode.

Our generators can adapt to different weather conditions, but they can also adapt to the quality of the electrical supply network; whether it's solar or traditional. If the electrical voltage drops, the generator will automatically limit itself and reduce its production.

Key technical advantages

Here are the technical advantages that make our production of generators unique in the world

1/Our units only consume an average of 50 Watts !

when the average consumption of our competitors is 5 to 6 times more !!

Our low consumption levels are a considerable advantage, allowing us to forecast multiple sites with high volume water production capacities without having to resort to industrial energy production plants that require massive installation costs and other fees.

2/ The COP and ESEER of industrial cooling productions are rarely higher than 4. Our units have ratios that measures higher than 6. This is one of the major thermodynamic developments and breakthroughs that we can boast.

3/ Our technical solution allows our generators to operate with different energy sources such as gas, solar panels, electrical and thermal energy to name the most common.

Being able to operate with different energy sources is an advantage that allows us to present choices depending on geographical locations and the availability of local resources.

4/ Our technology allows us to be the only manufacturer to produce generators with a totally autonomous industrial capacity.

This solution makes it possible to pool the energy consumed and to produce water and electricity simultaneously; an autonomous solution developed for makeshift camps for humanitarian purposes and military bases or exercises. (Castor Model).

5/ Our R&D team works on multiple projects which allow our units to adapt to all possible requirements including the atmospheric treatment of brine, disinfectant production, integration on board ships or buildings, built in separate housing modules (Red Cross), atmospheric water production coupled with grey water purification, water and electricity production for a small town, autonomous bottling unit, etc. Being flexible is a necessity.

6/Efficiency even with adverse weather conditions*

Our technology allows us to produce water efficiently at temperatures and hygrometry rates where our competitor's productions can no longer produce.

Our generators produce water between 10°C and 40% humidity and 55°C and 30% humidity.

7/ An efficient and intelligent regulation

Our generators are equipped with a high-performance processor which can be controlled and parameterized remotely. The user can choose to give priority to energy yields or to the production of water. Therefore, production of water can vary on command from 0 to more than 120% depending on the user's needs. Intelligent and intuitive, our software will recognize various weather conditions and thus favoring water production when conditions are optimal or conversely reducing performance when conditions are unfavorable or when the quantities of energy diminish as can happen when using solar panels.

Its self-programming software and its ability to search for old operating parameters in its database will refine and improve efficiency, if necessary, in order to provide the best parameters for efficient water production.

8/ Robustness and reliability

Our generators are designed and built with the same philosophy as Public Works machinery. *Built to last.*

9 /Plug and Play (PnP) installation compared to a classic industrial solution is standard.

Our generators do not require a complicated long installation process.

Our generators produce water within 30 minutes after installation when running on gas, oil or electricity and half a day on average when running on solar energy.

10/ The self-diagnosis function corrects faults and warns the user and our hotline service which will evaluate, correct and protect from any malfunction.

*It will secure the unit in the event of extreme and dangerous weather such as a sandstorm.

11/ Our units have few operating limits allowing us to extract water where none of our competitors can.

Les hommes ont depuis l'antiquité cherché à récupérer l'eau contenu dans l'atmosphère, les Incas collectait par exemple l'humidité grâce à des pièges à brouillard constitués de grands filets qu'ils tendaient entre deux mats, les Perses utilisaient des tours en terres cuites construites de manière à provoquer un flux et une convection d'air naturel des surfaces chaudes vers les surfaces froides

La majorité des générateurs d'eau atmosphériques utilisent une technologie qui a été inventée par Mr CARRIER en 1906, elle coïncide avec la naissance de la climatisation moderne ; l'invention initial de M. CARRIER devait servir à assécher un atelier d'imprimerie soit **retirer** de l'humidité de l'air

La majorité des générateurs d'eau atmosphérique fonctionnent de manière analogue et utilisent toujours cette même technologie, les rendements ont certes été améliorés mais c'est surtout grâce à l'amélioration des composants qui composent le circuit frigorifique, le principe reste le même : l'air passe sur un serpentin refroidi, ce qui provoque la condensation de l'eau. Le taux de production d'eau dépend de la température ambiante, de l'humidité, du volume d'air traversant le serpentin et de la capacité du dispositif à refroidir le serpentin. Ces systèmes réduisent la température de l'air, ce qui réduit sa capacité à transporter la vapeur d'eau et provoque une condensation

Nos générateurs utilisent une base technique identique aux générateurs cités précédemment mais nous avons optimisé les processus dans toutes les phases de production , à la base notre technologie était destinée et optimisée pour des processus industriels exigeant comme l'aéronautique l'aérospatial et l'industrie pharmaceutique

Quand les générateurs d'eaux concurrents produisent de l'eau grâce aux phénomènes physiques décrit plus haut, c'est une résultante

Nos générateurs ont été créé à l'inverse pour produire de l'eau de manière économique et écologique et tout a été pensé pour optimiser cette production

Leur simplicité est également leur atout puisque nous n'avons fait que réutiliser des technologies ancestrales,

Pour exemples :

Tous les thermiciens connaissent les puits Canadiens, la veine d'air qui irrigue les échangeurs de nos générateurs à la même philosophie de conception,

Le condenseur qui permet de réguler la température et la pression de gaz frigorigène a une disposition identique et une stabilité de fonctionnement que l'on retrouver sur un groupe froid qui fonctionne en géothermie, le compresseur fonctionne donc constamment au même régime et sa consommation est maîtrisée

Performant mais simple et rustique, la simplicité de conception de nos générateurs leur permet de produire de l'eau de manière pérenne même en mode dégradé,

La régulation de nos générateurs s'adapte aux conditions météorologiques mais elles s'adaptent aussi à la qualité du réseau d'alimentation électriques qu'il soit solaire ou traditionnel, si la tension électrique baisse, le générateur s'autolimité et diminue sa production automatiquement par exemple

Avantages techniques clés

Voici les avantages techniques qui rendent nos productions uniques au monde

1/Nos productions ne consomment qu'une moyenne de 50 Watt pour ce résultat

Lorsque la consommation moyenne de nos concurrents est 5 à 6 fois plus énergivore
Ces faibles consommations sont un atout considérable, qui permettent d'envisager de multiples implantations avec des capacités de productions d'eau élevées sans à avoir recours à des centrales de productions d'énergies industrielles

2/ Le COP et L'ESEER des productions de froid industriel sont rarement supérieurs à 4, nos productions ont des ratios sur ces mêmes mesures supérieurs à 6

C'est une des évolutions thermodynamiques majeures de notre générateur

3/ Notre solution technique permet à nos générateurs de fonctionner avec différentes sources d'énergie (gaz, solaire, électrique, thermique...)

Le fonctionnement avec différentes sources d'énergie est un atout puisqu'il autorise des implantations géographiques là où il n'y a pas d'électricité ; nos générateurs selon les options choisies fonctionnent à l'énergie solaire voltaïque ou thermique au gaz ou au fuel

4/ Notre technologie nous permet d'être le seul constructeur à produire des générateurs de capacités industrielles totalement autonomes.

Cette dernière solution permet de mutualiser les énergies consommées pour produire simultanément de l'eau et de l'électricité comme pour notre solution autonome développée pour les camps de fortune et les armées (Modèle Castor)

5/ la flexibilité de nos productions

Notre équipe R&D travaille sur de multiples projets ce qui permet à nos productions de s'adapter à toutes les sollicitations (traitements atmosphère saline, production de désinfectant, intégration de nos productions dans des navires ou des bâtiments en modules dissociés, production d'eau atmosphérique couplée à une purification d'eau grise, production d'eau et d'électricité pour un hameau, unité d'embouteillage autonome...)

6/Une efficacité même avec des conditions météo défavorables *

Notre technologie nous permet une production d'eau efficace à des températures et des taux d'hygrométrie où les productions de nos concurrents ne peuvent plus produire, Nos générateurs produisent de l'eau entre 10°C et 40% d'hygrométrie et 55°C et 30% d'hygrométrie

7/ une régulation performante et intelligente

Nos générateurs sont équipés d'un processeur performant, pilotable et paramétrable à distance, l'utilisateur peut au choix privilégier les rendements énergétiques ou le volume de production d'eau lorsque ces besoins augmentent ou diminuent, la production d'eau peut ainsi varier sur commande de 0 à plus de 120% de la capacité nominale

Intelligente et intuitive, notre régulation s'adapte aux conditions météorologiques et favorise la production d'eau lorsque les conditions sont optimales, inversement elle la réduit lorsque les conditions sont défavorables ou lorsque les quantités d'énergies diminuent comme pour l'énergie

solaire par exemple, elle s'auto programme et va chercher dans son historique d'anciens paramètres de fonctionnement pour les reproduire les affiner et les améliorer si besoin afin de fournir une production d'eau toujours plus efficace

8/sa solidité et sa fiabilité

Nos générateurs sont étudiés et construits avec la même philosophie que des engins de travaux publics

9 /l'installation Plug in Play par rapport à une solutions industrielle classique.

Nos générateurs ne nécessitent pas une installation compliquée et onéreuse

Nos générateurs produisent de l'eau en générale 30 minutes après l'installation lorsqu'ils fonctionnent au gaz, au fuel ou à l'électricité, et une demi-journée en moyenne lorsqu'ils fonctionnent à l'énergie solaire

10/ Sa fonction auto diagnostique corrige les défauts et y remédie, elle prévient l'utilisateur et notre service hotline si ce défaut est persistant ou si une intervention est à programmer Elle sécurise l'appareil face à un défaut ou un danger comme une tempête de sable ou une tempête tropicale par exemple

11/ Nos productions ont des limites de fonctionnement qu'aucun concurrent ne parvient à imiter, nos générateurs d'eau sont capables de produire de l'eau même dans des déserts extrêmement arides et où les nuits sont fraîches

KANGOUROU	Spécification	Modèle K1	Modèle K1Remorque	Modèle K1S
Dimensions	Lenght	2991mm	4350mm	6630mm
	Widht	2438mm	2280mm	2280mm
	Height	2591mm	2360mm	2870mm
	Weight	2430kg	1740kg	1960kg
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH		
	Storage	0 to 75°C		
Air filters	Filtration Method	G4 -G7		
Water product and purification	Ph	6,8-7,2		
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp		
	production capacity day*	1135 litres/day		
	Refrigerant	r454c		
	Dsipensing options	ambient		
Accoustic	Noise level	74dba		
Lifting and transportation platform	Transportation	Standard cargo		
	Lifting	Forklift or crane		
Electricity	Nominal opération voltage	400 3 ph 50 Hz / 440 3ph 60 Hz		
	Allowed deviation phases	not applicable		
	Power consumption	8,4 kW	8,4kW	0
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre		
	Circuit breaker current	40 A		
	Main power connection	4 x 10mm ²		
	Main power supply	not applicable		
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41	CE CA CB IEC6024-41	CE CA CB IEC6024-41
	Water safety	IS-5452	IS-5452	IS-5452

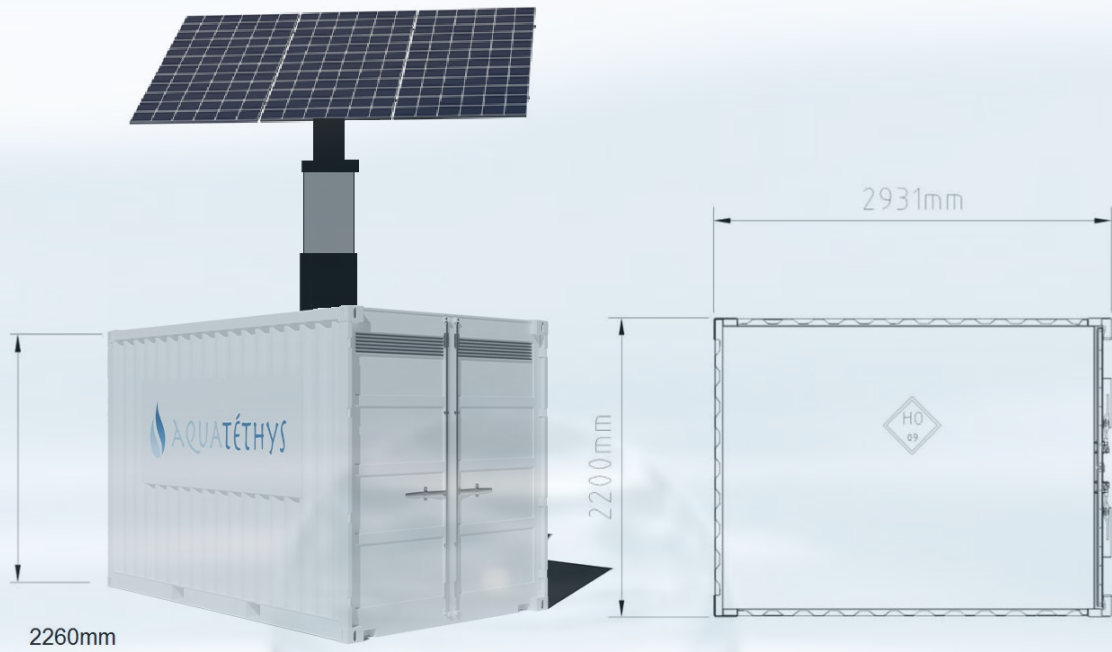
TIGGER	Spécification	Modèle T3	Modèle T5	Modèle T10
Dimensions	Lenght	6060mm	6060mm	6060mm x 2
	Widht	2380mm	3280mm	2380mm
	Height	2540mm	3540mm	3540mm
	Weight	4300kg	4700kg	8800kg(4400x2)
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH		
	Storage	0 to 75°C		
Air filters	Filtration Method	G4 -G7		
Water product and purification	Ph	6,8-7,2	6,8-7,2	6,8-7,2
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp		
	production capacity day*	3500 litres/day	5200 litres /day	10400 litres /day
	Refrigerant	r454c		
	Dsipensing options	ambient		
Accoustic	Noise level	74dba		
Lifting and transportation platform	Transportation	Standard cargo		
	Lifting	Forklift or crane		
Electricity	Nominal opération voltage	not applicable		
	Allowed deviation phases	not applicable		
	Power consumption	SOLAR		
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre		
	Circuit breaker current	not applicable		
	Main power connection	not applicable		
	Main power supply	not applicable		
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41	CE CA CB IEC6024-41	CE CA CB IEC6024-41
	Water safety	IS-5452	IS-5452	IS-5452

CASTOR	Spécification	Modèle C3	Modèle C5	Modèle C10
Dimensions	Lenght	6060mm	6060mm	6060mm x 2
	Widht	2380mm	3280mm	2380mm
	Height	2540mm	3540mm	3540mm
	Weight	5900kg	6300kg	9800kg(4900x2)
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH		
	Storage	0 to 75°C		
Air filters	Filtration Method	G4 -G7		
Water product and purification	Ph	6,8-7,2		
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp		
	Production capacity	3500 litres/day	5200 litres /day	10400 litres /day
	Refrigerant	r454c		
	Dispensing optio	ambient		
Accoustic	Noise level	78dba		
Lifting and transportation platform	Transportation	Standard cargo		
	Lifting	Forklift or crane		
Electricity	Nominal opération voltage	not applicable		
	Allowed deviation phases	not applicable		
	Power consumption	0,8litres/H00 Fuel	1,3 litres/H00 Fuel	2,42litres/H00 Fuel
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre		
	Circuit breaker current	not applicable		
	Main power connection	not applicable		
	Main power supply	not applicable		
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41		
	Water safety	IS-5452		

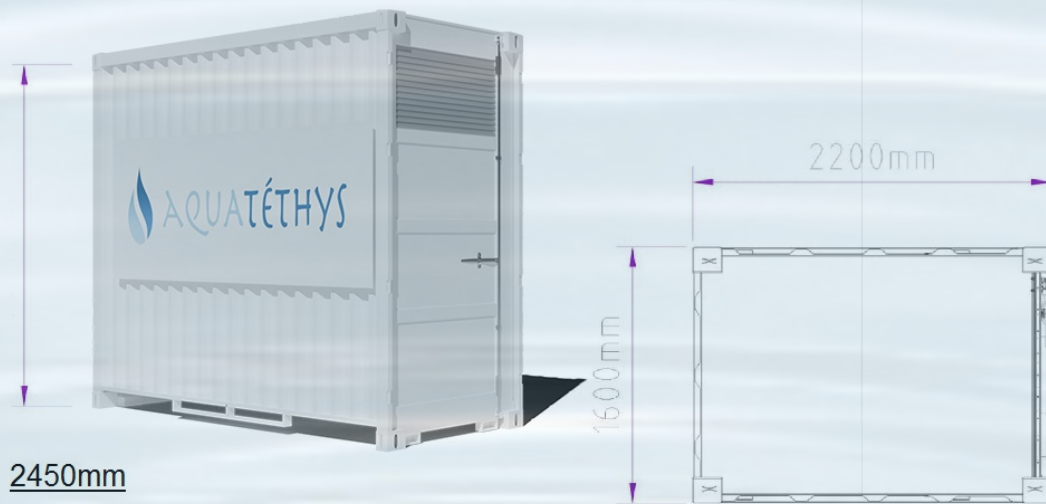
ELEPHANT	Spécification	Modèle E3	Modèle E5	Modèle E10
Dimensions	Lenght	6060mm	6060mm	6060mm x 2
	Widht	2380mm	3280mm	2380mm
	Height	2540mm	3540mm	3540mm
	Weight	5300kg	5700kg	9800kg(4900x2)
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH		
	Storage	0 to 75°C		
Air filters	Filtration Method	G4 -G7		
Water product and purification	Ph	6,8-7,2		
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp		
	production capacity day*	3500 litres/day	5200 litres /day	10400 litres /day
	Refrigerant	r454c		
	Dsipensing options	ambient		
Accoustic	Noise level	74dba		
Lifting and trasnportation platform	Transportation	Standard cargo		
	Lifting	Forklift or crane		
Electricity	Nominal opération voltage	400V 50HZ 3PH or 480 60HZ 3PH		
	Allowed deviation phases	± 8% Voltage ± 2 Hz		
	Power consumption	7,3 Kw	10,9kW	21,9kW
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre		
	Circuit breaker current	25 A / 32 A	63 A / 68 A	120A / 135 A
	Main power connection	4 Ph 4 X 10mm ²	4 Ph 4 x 16 mm ²	4Ph 4 x 35mm ²
	Main power supply	3 Phases sockets per local regulations		
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41		
	Water safety	IS-5452		

BUFFALO	Spécification	Modèle C3	Modèle C5	Modèle C10
Dimensions	Lenght	6060mm	6060mm	6060mm x 2
	Widht	2380mm	3280mm	2380mm
	Height	2540mm	3540mm	3540mm
	Weight	5900kg	6300kg	9800kg(4900x2)
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH		
	Storage	0 to 75°C		
Air filters	Filtration Method	G4 -G7		
Water product and purification	Ph	6,8-7,2		
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp		
	production capacity day*	3500 litres/day	5200 litres /day	10400 litres /day
	Refrigerant	r454c		
	Dsipensing options	ambient		
Accoustic	Noise level	74dba		
Lifting and trasnportation platform	Transportation	Standard cargo		
	Lifting	Forklift or crane		
Electricity	Nominal opération voltage	not applicable		
	Allowed deviation phases	not applicable		
	Power consumption	0,73Nm3/H	1,2 Nm3/H	2,2Nm3/H
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre		
	Circuit breaker current	not applicable		
	Main power connection	not applicable		
	Main power supply	not applicable		
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41		
	Water safety	IS-5452		

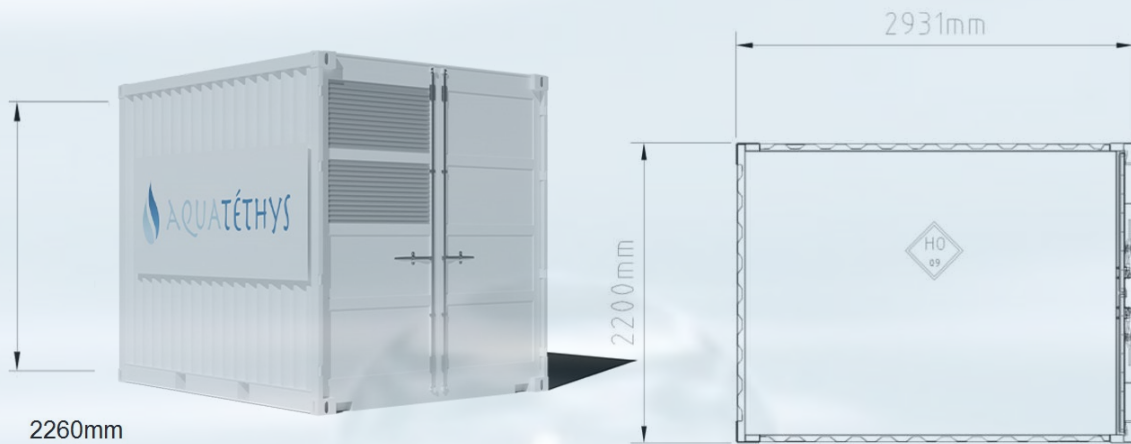
WALLABY	Spécification	Modèle WS1	Modèle WS2	Modèle WS3	Modèle W1	Modèle W2	Modèle W3	Suricate S1
Dimensions	Lenght	2930mm	2930mm	2930mm	2930mm	2930mm	2930mm	2930mm
	Widht	2220mm	2220mm	2220mm	2220mm	2220mm	2220mm	2220mm
	Height	2260mm	2260mm	2260mm	2260mm	2260mm	2260mm	2260mm
	Weight	1330kg (8 solar panels)	1410kg (16 solar panels)	1480kg (24 solar panels)	1495kg	1630kg	1790kg	1770kg (8 solar panels)
Operation storage and transportation	Operation	≥ 5°C ≥ 10RH						≥ 5°C ≥ 10RH
	Storage	0 to 75°C						0 to 75°C
Air filters	Filtration Method	G4 -G7						
Water product and purification	Ph	6,8-7,2						
	Purification method	Filters: 500 µm + activated carbon +50 µm + UV lamp						
	production capacity day*	150 litres/day	300 litres /day	500 litres /day	250 litres/day	500 litres /day	750 litres /day	150 litres/day
	Refrigerant	r454c						
	Dsipensing options	ambient						
Accoustic	Noise level	74dba						
Lifting and trasnportation platform	Transportation	Standard cargo						
	Lifting	Forklift or crane						
Electricity	Nominal opération voltage	not applicable			400V 50HZ 3PH or 480 60HZ 3PH			not applicable
	Allowed deviation phases	not applicable			± 8% Voltage ± 2 Hz			not applicable
	Power consumption	//	//	//	2,8 Kw	5,8kW	8,1kW	//
	Energy Efficiency *	50 Wh/litre						
	Circuit breaker current	not applicable			25 A / 32 A			not applicable
	Main power connection	not applicable			4 Ph 4 X 6mm ²			not applicable
	Main power supply	not applicable			3 Phases sockets per local regulations			not applicable
Certifications	Electrical safety	CE CA CB IEC6024-41						CE CA CB IEC6024-41
	Water safety	IS-5452						IS-5452



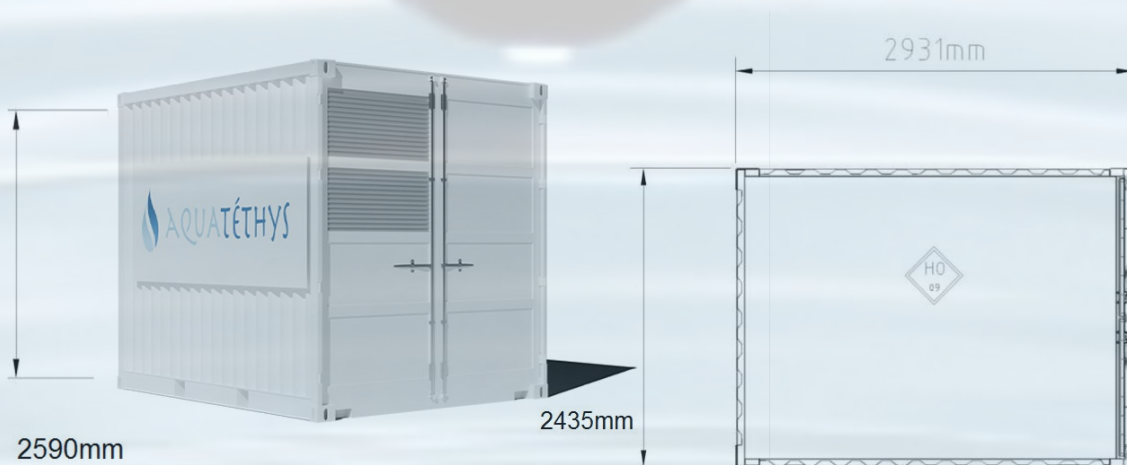
Suricate 1



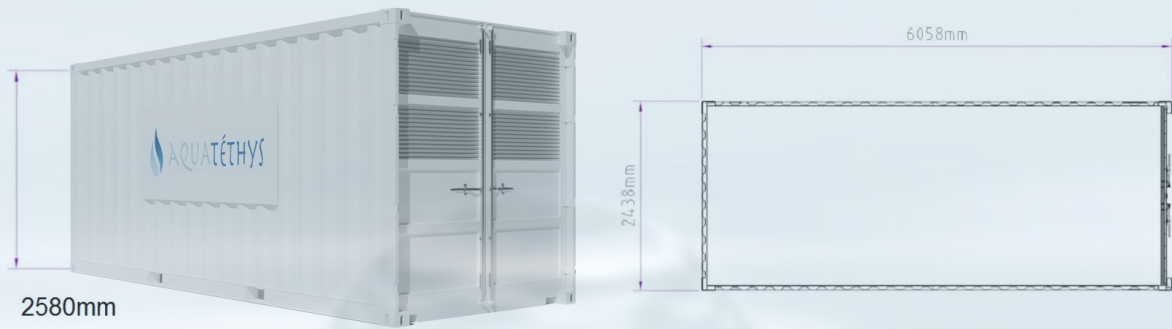
W1,WS1



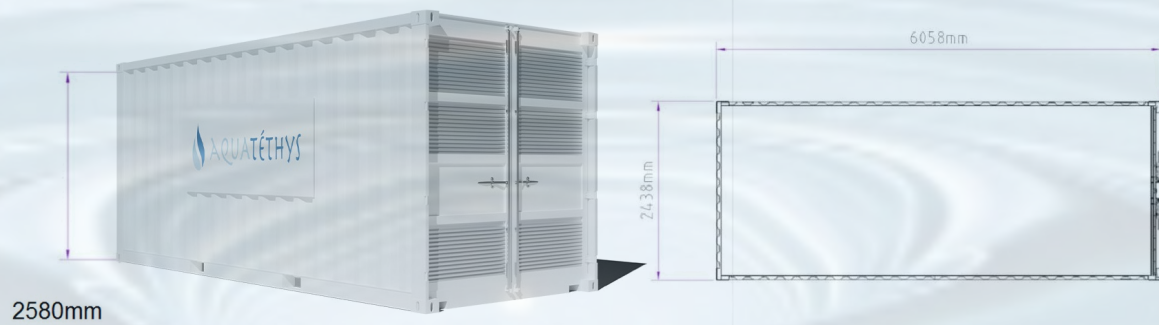
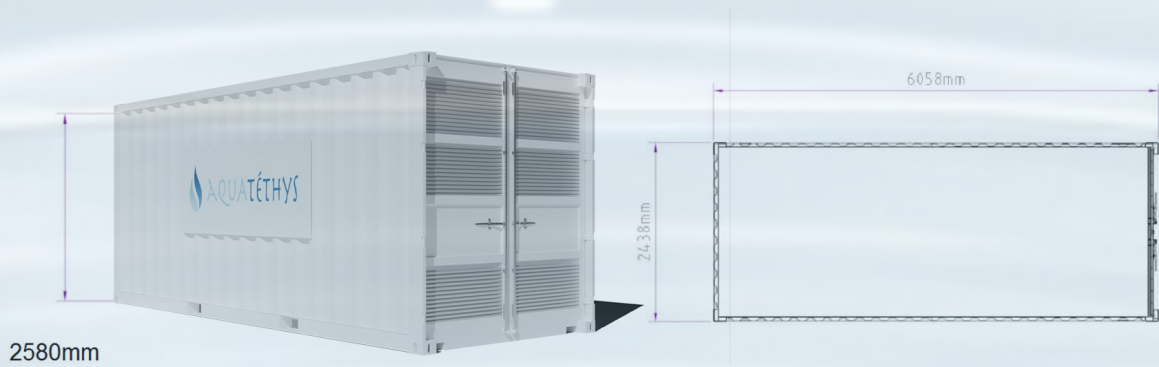
K1,KS1, K1T



W2,W3, WS2, WS3



Taille 3 et 5 / Size 3 and 5



TAILLE 10 / SIZE 10

Options	Size 1 (Tigger, Elephant, Buffalo)	Size 3 (Tigger, Elephant, Buffalo)	Size 5 (Tigger, Elephant, Buffalo)	Size 10 (Tigger, Elephant, Buffalo)
Domestic hot water produced water temperatures: 45°C Recovered heating power : 30kW	produced water temperatures: 45 °C Recovered heating power : 3 kW maximum water flow (T°in 15-45°C) in m3/H00 : 86 liter	produced water temperatures: 45 °C Recovered heating power : 10kW maximum water flow (T°in 15-45°C) in m3/H00 : 280 liter	produced water temperatures: 45 °C Recovered heating power : 15kW maximum water flow (T°in 15-45°C) in m3/H00 : 430 liter	produced water temperatures: 45°C Recovered heating power : 30kW maximum water flow (T°in 15-45°C) in m3/H00 : 860 Litter
BTU recovery* Nominal air flow rate : delta T between air inlet and outlet : Power: $Q_v \times 0.34 \times \text{delta T}$	Nominal air flow rate : 5000Nm3/H delta T between air inlet and outlet : Power: 11,9kW	Nominal air flow rate : 17000Nm3/H delta T between air inlet and outlet : Power: 35,8kW	Nominal air flow rate : 24000Nm3/H delta T between air inlet and outlet : Power: 57kW	Nominal air flow rate : 50000Nm3/H delta T between air inlet and outlet : 7K Power: 119 KkW
water pressure available at the generator outlet	Pressure available as standard 2.2 bar, optional 3 or 5 bar			
Electricity production Power available for auxiliaries	Solar model only 600 W 230V	Buffalo model only: 2,5 Kw	Buffalo model only: 3,3 Kw	Buffalo model only: 6 Kw
low noise production	insulation of the container and energy production (-5db on average)			
Separate Components	Our generators can be broken down into The humidity sensor can be placed on the terrace The production of frigories and Calories in the technical room Remote control in the control room			
change of colour	Our generators can be painted in your colours or in the colour you wish (see our colour palette)			
Cladding on request	We can offer you cladding according to your wishes, wood, stainless steel,			

* 1kW =3412 BTU/h





Water Analysis

Water analysis

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
WHO standard	400	6,5-8,5	250		400	6,5-8,5	250	Not mentioned	Number of colonies à 22°C 20/ml
Aquatethys	33	7,2	3,3	*3,8 / > 20 Après minéralisation	0,06	0,01	0,04		1

***To be considered as drinking water, the water must have a hardness higher than 15Mg/lit (Parameter EU)**

Water analysis carried out in Porquerolles (Mediterranean island in the south east of France, dusty and saline atmosphere)

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	24	7	1,5	//	0,11	0,01	0,04		1

Water analysis carried out in Porquerolles after three months of water production without replacement and cleaning of air and water filters

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	38	7	1,8	//	0,19	0,01	0,04		8

Water analyses carried out in Gironde (industrial and agricultural environment, presence of pollutants in the air, pb, NH3 ...)

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	28	7,2	3,3	28	0,06	0,01	0,04		1

Water analyses carried out in Gironde (industrial and agricultural environment, presence of pollutants in the air, pb, NH3 ...) after two months of water production without replacement and cleaning of air and water filters

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	51	7,2	3,5	27	0,08	0,02	0,04		4

Water analyses carried out in Gironde (industrial and agricultural environment) (After six months in storage)

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	28	7,2	3,3	28	0,06	0,01	0,04		1

Water analyses carried out in Gironde (industrial and agricultural environment) (After 11 months storage)

Water analysis	Conductivity	PH	Chlorure mg Cl/lit	Dureté mg Ca/lit	Fer PPM	Cuivre PPM	Nitrates PPM	Microbiological parameter WHO	Microbiological parameter EU
Aquatethys	28	7,2	3,3	28	0,06	0,01	0,04		8

The equipment used for sampling and the methodology used meet the standards : NF EN SO 7887//NF EN ISO 10 523 // NF EN ISO 8467

The storage conditions meet the standard NF EN ISO 15 680

All our AQUATETHYS water generators are equipped with continuous water analysers that comply with
Standard NF ISO 15839 (T 90-550) "Water quality - Analysis equipment/direct sensors for water
for water - Specifications and performance tests".

Options disponibles:

Eau chaude sanitaire

Production bas niveau sonore

Split-system

Production d'électricité (modèle buffle et castor uniquement)

Récupération des frigories

Pour plus de renseignements, n'hésitez pas à adresser un mail à :

contact@aquatethys.org

Options available:

Domestic hot water

low noise production

split-system

Electricity production (buffalo and beaver model only)

Recovery of frigories

For more information, do not hesitate to send an email to:

contact@aquatethys.org